



MTS-187 T-2^{mc}

Robuste boyau d'incendie de forêt synthétique à gaine simple, qui a subi le traitement Permatek^{mc} HP et est doté de notre meilleure doublure à faible perte de charge



Applications

- Boyau d'équipe d'intervention rapide
- Boyau d'application forestière et industrielle
- Boyau de protection de cottages et foyers forestiers

Caractéristiques et avantages

- Boyau d'incendie de forêt robuste, léger et polyvalent
- Doublure Mertex[®] unique
- Gaine synthétique simple de qualité supérieure
- Traitement standard jaune (Strobe Yellow) Permatek HP^{mc} contre l'abrasion, l'absorption d'humidité et les moisissures
- Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure
- Demeure flexible à -55° C (-65° F)
- Respecte ou dépasse les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de UL (Underwriter's Laboratories) et de FM (Factory Mutual)
- Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la spécification 187B, type II, du USDA (United States Department of Agriculture)

DIAMÈTRE

1.00po/25mm ●

1.50po/38mm ●

1.75po/44mm ●

| Spéc. du boyau | Diamètre du boyau | | Diamètre du bol | | Poids non raccordé 100'(30.5M) | | Diamètre du rouleau 100'(30.5M) | | Pression de service | | Pression d'essai | | Pression d'éclatement | |
|----------------|-------------------|----|-----------------|----|-----------------------------------|-----|------------------------------------|------|---------------------|-------|------------------|-------|--------------------------|-------|
| | Po. | mm | Po. | mm | Lbs | Kg | Po. | Cm. | PSI | kPa | PSI | kPa | PSI | kPa |
| 535 | 1.00 | 25 | 1 5/32 | 29 | 8.8 | 4.0 | 16.0 | 40.6 | 300 | 2 070 | 600 | 4 140 | 900 | 6 200 |
| 536 | 1.50 | 38 | 1 11/16 | 43 | 11.8 | 5.4 | 16.5 | 41.9 | 300 | 2 070 | 600 | 4 140 | 900 | 6 200 |
| 537 | 1.75 | 44 | 1 7/8 | 48 | 14.2 | 6.5 | 16.5 | 41.9 | 300 | 2 070 | 600 | 4 140 | 900 | 6 200 |

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

Tél : 514.335.4337
Tél : 877.937.9660
Télec : 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com



COMMENT SPÉCIFIER

MTS-187 T-2^{mc}

LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ DOUBLE ET AFFICHER UNE PRESSION DE SERVICE DE 2 070 KPA (300 PSI).

GAINÉ

La gainé doit comporter un fil de chaîne de polyester filé vierge et un minimum de 350 duites de polyester à filament par mètre (9,0 par pouce).

Elle doit être imprégnée de la couleur jaune strobotique et afficher une dispersion polymérique à haut rendement.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour l'utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS DE D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent correspondre au tableau des spécifications de la page précédente.

DÉBIT ET PERTE DE CHARGE

Un boyau de 38 mm (1,5 po) doit présenter un débit de 264 lpm (70 US GPM) avec une perte de pression maximale de 69 kPa (10 PSIG) par 30,5 M (100 po).

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

ESSAI SOUS PLI

Une longueur de boyau pliée doit résister à une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi).

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords doivent respecter les standards NFPA en vigueur et être fabriqués d'aluminium extrudé recouvert d'un enduit dur de 0,050 mm (0,002 po) d'épaisseur. Ils doivent être fabriqués en Amérique du Nord et porter un timbre permanent du pays d'origine.

Le boyau doit être disponible avec des raccords filetés quart de tour (QC). Lorsque les raccords quart de tour (QC) sont spécifiés, ils doivent comporter des écrous rallonges pour favoriser la connexion et la déconnexion rapides.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la USMCA.

NORMES

Les boyaux fabriqués selon cette spécification doivent respecter ou surpasser les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de UL (Underwriters' Laboratories) et de FM (Factory Mutual).

Le boyau fabriqué selon cette spécification doit respecter ou surpasser les exigences de la spécification 187B, type II, de l'USDA (United States Department of Agriculture).